



**ESTADO DE SANTA CATARINA  
PREFEITURA MUNICIPAL DE CERRO NEGRO**

**PORTARIA nº 132/2025**

De 06 de março de 2025

**NOMEIA DIRETOR DA AGRICULTURA**

**ADELAR JOSÉ DE MORAIS**, Prefeito de Cerro Negro, Estado de Santa Catarina, no uso de suas atribuições legais, e de conformidade com a Lei Orgânica Municipal e Lei Complementar nº 640/2014,

**Resolve:**

**Art. 1º** - Nomear **RENAN DE JESUS OLIVEIRA**, portador do CPF nº 139.XXX.XXX-80, para exercer o cargo em comissão de **DIRETOR DA AGRICULTURA**, Nível – VII, nos termos da Lei Complementar 640/2014, com vencimentos e vantagens previstas na referida Lei.

**Art. 2º** - Registre-se, publique-se e cumpra-se.

Prefeitura Municipal de Cerro Negro, SC, 06 de março de 2025.

**Adelar José de Moraes**  
Prefeito